



Instrucciones

Fibra de refuerzo Ribbond®

Ribbon-THM, Ribbond Ultra-THM

Ribbon Original, Ribbond-Triaxial



Descripción:

La fibra de refuerzo adhesiva Ribbond está fabricada con polietileno de peso molecular ultraalto y tratada con plasma de gas frío para mejorar la adherencia con las resinas.

Finalidad:

Ribbon refuerza las resinas dentales.

Declaración de uso previsto:

Entre los usos más populares de Ribbond se incluyen el refuerzo de férulas y puentes de composite. En la UE, Ribbond está aprobado para colocarse sobre o dentro del esmalte.

Requisitos para la manipulación:

Antes de aplicar la resina, no tocar Ribbond con las manos ni con guantes de látex. Manipule Ribbond con pinzas, alicates o guantes de algodón.

Una vez aplicada la resina, manipule Ribbond como la resina (con instrumentos o guantes sin polvo).

Requisitos de almacenamiento:

Sellar el envase con un clip después de abrirlo para mantener la adherencia.

Adhesión de Ribbond al composite:

Humedezca Ribbond con una resina adhesiva sin relleno que no contenga imprimaciones dentinarias ni grabadores ácidos.

Adhesión de Ribbond al acrílico:

Humedezca Ribbond con una mezcla de líquido y polvo. Impregne Ribbond con el acrílico sin polimerizar.

Pulido Ribbond:

Las fibras de refuerzo no se pulen. Cubrir Ribbond con composite o acrílico.

Desechado:

No hay consideraciones especiales

Contenido:

Los kits de inicio Ribbond contienen:

Fibra de refuerzo adhesiva Ribbond® y tijeras. Las tijeras Ribbond sólo están destinadas a cortar la fibra Ribbond. Las tijeras no están destinadas a otros usos.

Los kits de reposición Ribbond contienen:

Fibra de refuerzo adhesiva Ribbond®

Sólo para uso profesional

Informe de cualquier incidente grave a Ribbond, Inc.
y a su autoridad competente.

www.ribbon.com

Ribbon® Bondable Reinforcement Ribbon

Made in the USA

US Patent - 9138298 Europe - 2731537

Germany - 6020120439866 - Japan - 特許第5922770号



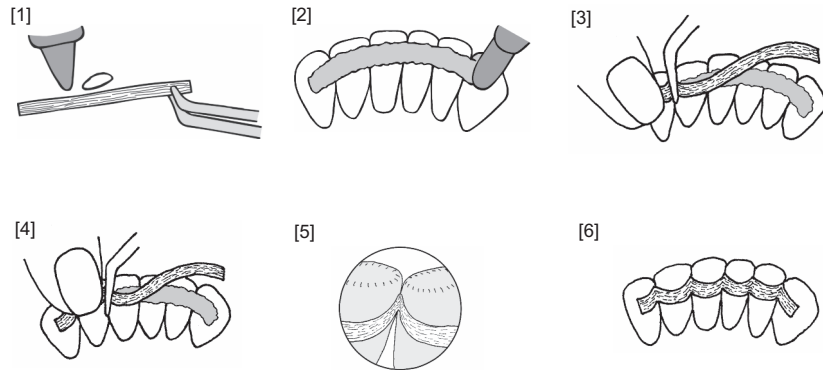
Ribbon Inc.
1904 Third Ave Suite 330
Seattle, WA 98101 USA
Tel: 206-340-8870, ribbon@ribbon.com
www.ribbon.com



European Representative:
Sigma Dental Systems
Heideland 22
24976 Handewitt
Germany

Férulas:

1. **Medir la cantidad de Ribbond necesaria.** Utilizar hilo dental o papel de aluminio para hacer una plantilla.
2. **Cortar Ribbond.** Manipular con pinzas metálicas.
3. **Preparar los dientes para la adhesión.** Aplicar resina adhesiva y polymerizar.
4. **Humedecer Ribbond con resina.** Utilizar adhesivo sin carga, sin primers dentales ni grabadores ácidos. [1]
5. **Aplicar composite en los dientes.** Aplicar una fina capa de composite de viscosidad media al nivel de los contactos. [2]
6. **Presionar la fibra Ribbond humedecida en el composite.** [3-5]
7. **Retirar el exceso de composite y polymerizar.** [6]
8. **Cubrir Ribbond con composite fluido y polymerizar.** Las fibras de refuerzo no se pulen. Alisar el composite antes del polymerizarlo.



Puentes:

1. **Medir la cantidad de Ribbond necesaria.** Utilizar hilo dental o papel de aluminio para hacer una plantilla.
2. **Cortar Ribbond.** Manipular con pinzas metálicas.
3. **Preparar los dientes para la adhesión.** Aplicar resina adhesiva y polymerizar.
4. **Humedecer Ribbond con resina.** Utilizar adhesivo sin relleno, sin primers dentales ni grabadores ácidos. [1]
5. **Aplicar composite en los dientes.** Aplicar una fina capa de composite de viscosidad media al nivel de los contactos. [2]
6. **Presionar la fibra Ribbond humedecida en el composite.** [3-5]
7. **Retirar el exceso de composite y polymerizar.**
8. **Añadir una segunda fibra de Ribbond en la zona del pónico.**
 - a. **Aplicar una fina capa de composite de viscosidad media** en la cara lingual/palatina de la fibra Ribbond polymerizada y en los ángulos interproximales de los pilares. [6]
 - b. **Humedecer Ribbond con resina y colocar en el composite.** [7-8]
 - c. **Eliminar el composite sobrante y polymerizar.**
9. **Construir el pónico** con composite o con el diente natural del paciente.
10. **Cubrir Ribbond con composite fluido y polymerizar.** Las fibras de refuerzo no se pulen. Alisar el composite antes del polymerizarlo.

